

Please read and save these instructions. Read carefully before attempting to assemble, install, operate or maintain the product described. Protect yourself and others by observing all safety information. Failure to comply with instructions could result in personal injury and/or property damage! Retain instructions for future reference.

# Speedaire® by Dayton® Stationary Air Compressors

For Warranty & Service  
1-888-606-5587  
For Repair Parts  
1-800-323-0620  
Do Not Return To Branch

## Description

Air compressor units are intended to provide compressed air to power pneumatic tools and operate spray guns. The pumps supplied are oil lubricated. A small amount of oil carryover is present in the compressed air stream. Applications requiring air free of oil or water should have the appropriate filter installed. The air compressor unit must be mounted on a solid floor or solid ground. Any other use of these units will void the warranty and the manufacturer will not be responsible for problems or damages resulting from such misuse.

## Safety Guidelines

This manual contains information that is very important to know and understand. This information is provided for SAFETY and to PREVENT EQUIPMENT PROBLEMS. To help recognize this information, observe the following symbols.

**DANGER** *Danger indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, WILL result in death or serious injury.*

**WARNING** *Warning indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, COULD result in death or serious injury.*

**CAUTION** *Caution indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, MAY result in minor or moderate injury.*

**NOTICE** *Notice indicates important information, that if not followed, MAY cause damage to equipment.*

## Unpacking

After unpacking the unit, inspect carefully for any damage that may have occurred during transit. Make sure to tighten fittings, bolts, etc., before putting unit into service.

**WARNING** *Do not operate unit if damaged during shipping, handling or use. Damage may result in bursting and cause injury or property damage.*

## General Safety Information

Since the air compressor and other components (material pump, spray guns, filters, lubricators, hoses, etc.) used, make up a high pressure pump-

ing system, the following safety precautions must be observed at all times:

1. Read all manuals included with this product carefully. Be thoroughly familiar with the controls and the proper use of the equipment.
2. Follow all local electrical and safety codes as well as the United States National Electrical Codes (NEC) and Occupational Safety and Health Act (OSHA).
3. Only persons well acquainted with these rules of safe operation should be allowed to use the compressor.
4. Keep visitors away and NEVER allow children in the work area.
5. Wear safety glasses and use hearing protection when operating the unit.
6. Do not stand on or use the unit as a handhold.
7. Before each use, inspect compressed air system and electrical components for signs of damage, deterioration, weakness or leakage. Repair or replace defective items before using.
8. Check all fasteners at frequent intervals for proper tightness.



**WARNING** *Motors, electrical equipment and controls can cause electrical arcs that will ignite a flammable gas or vapor. Never operate or repair in or near a flammable gas or vapor. Never store flammable liquids or gases in the vicinity of the compressor.*



## ADANGER

### Breathable Air Warning

This compressor/pump is NOT equipped and should NOT be used "as is" to supply breathing quality air. For any application of air for human consumption, you must fit the air compressor/pump with suitable in-line safety and alarm equipment. This additional equipment is necessary to properly filter and purify the air to meet minimal specifications for Grade D breathing as described in Compressed Gas Association Commodity Specification G 7.1 - 1966, OSHA 29 CFR 1910.134, and/or Canadian Standards Associations (CSA).

### DISCLAIMER OF WARRANTIES

IN THE EVENT THE COMPRESSOR IS USED FOR THE PURPOSE OF BREATHING AIR APPLICATION AND PROPER IN-LINE SAFETY AND ALARM EQUIPMENT IS NOT SIMULTANEOUSLY USED, EXISTING WARRANTIES ARE VOID, AND DAYTON ELECTRIC MFG. CO. DISCLAIMS ANY LIABILITY WHATSOEVER FOR ANY LOSS, PERSONAL INJURY OR DAMAGE.

### WARNING

*Never operate compressor without a beltguard. This unit can start automatically without warning. Personal injury or property damage could occur from contact with moving parts.*



9. Do not wear loose clothing or jewelry that will get caught in the moving parts of the unit.

### CAUTION

*Compressor parts may be hot even if the unit is stopped.*

E  
N  
G  
L  
I  
S  
HE  
S  
P  
A  
Ñ  
O  
LF  
R  
A  
N  
Ç  
A  
I  
S

# Speedaire® by Dayton® Stationary Air Compressors

## General Safety Information (Continued)

10. Keep fingers away from a running compressor; fast moving and hot parts will cause injury and/or burns.
11. If the equipment should start to vibrate abnormally, STOP the engine/motor and check immediately for the cause. Vibration is generally a warning of trouble.
12. To reduce fire hazard, keep engine/motor exterior free of oil, solvent, or excessive grease.

**WARNING** An ASME code safety relief valve with a setting no higher than 150 psi MUST be installed in the tank for this compressor. The ASME safety valve must have sufficient flow and pressure ratings to protect the pressurized components from bursting.

**CAUTION** See compressor specification decal for maximum operating pressure. Do not operate with pressure switch or pilot valves set higher than the maximum operating pressure.

13. Never attempt to adjust ASME safety valve. Keep safety valve free from paint and other accumulations.

## DANGER

Never attempt to repair or modify a tank! Welding, drilling or any other modification will weaken the tank resulting in damage from rupture or explosion. Always replace worn, cracked or damaged tanks.

**WARNING** Drain liquid from tank daily.

14. Tanks rust from moisture build-up, which weakens the tank. Make sure to drain tank regularly and inspect periodically for unsafe conditions such as rust formation and corrosion.
15. Fast moving air will stir up dust and debris which may be harmful. Release air slowly when draining moisture or depressurizing the compressor system.

## SPRAYING PRECAUTIONS

### WARNING

Do not spray flammable materials in vicinity of open flame or near ignition sources including the compressor unit.

16. Do not smoke when spraying paint, insecticides, or other flammable substances.
17. Use a face mask/respirator when spraying and spray in a well ventilated area to prevent health and fire hazards.
18. Do not direct paint or other sprayed material at the compressor. Locate compressor as far away from the spraying area as possible to minimize overspray accumulation on the compressor.
19. When spraying or cleaning with solvents or toxic chemicals, follow the instructions provided by the chemical manufacturer.

## Introduction

Refer to Figure 1 to locate the following items.

**Pressure Switch** - Auto/Off Switch. On some models there is no manual switch. The switch is permanently in the auto mode. In the AUTO position, the compressor shuts off automatically when tank pressure reaches the maximum preset pressure. In the OFF position, the compressor will not operate. This switch should be in the OFF position when connecting or disconnecting

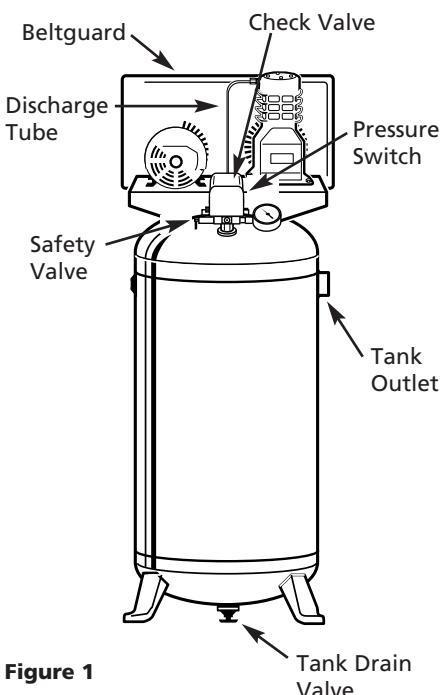


Figure 1

the power cord from the electrical outlet or when changing air tools.

For units without a manual switch, whenever the procedures call for turning the switch to the OFF position, use the switch at the disconnect device instead.

When the pressure switch turns the motor off you will hear air leaking out of the pressure switch unloader valve for a short time. This releases the air pressure from the discharge tube and allows the compressor to restart easier.

**ASME Safety Valve** - This valve automatically releases air if the tank pressure exceeds the preset maximum.

**Discharge Tube** - This tube carries compressed air from the pump to the check valve. This tube becomes very hot during use.

### WARNING

To avoid the risk of severe burns, never touch the discharge tube.



**Check Valve** - One-way valve that allows air to enter the tank, but prevents air in the tank from flowing back into the compressor pump.

**Belt Guard** - Covers the belt, motor pulley and flywheel.

### WARNING

Never operate compressor without a beltguard. This unit can start automatically without warning. Personal injury or property damage could occur from contact with moving parts.



**Tank Drain Valve** - This valve is located on the bottom of the tank. Use this valve to drain moisture from the tank daily to reduce the risk of corrosion. Reduce tank pressure below 10 psi, then drain moisture from tank daily to avoid tank corrosion. Drain moisture from tank(s) by opening the drain valve located underneath the tank.

## Assembly

### WARNING

Disconnect, tag and lock out power source, then release all pressure from the system before attempting to install, service, relocate or perform any maintenance.



# Cast Iron Series

ENGLISH

## Assembly (Continued)

### OIL DRAIN EXTENSION

Some models include an oil drain extension and cap (found with the owner's manual). Install the oil drain extension and cap **before adding oil to the pump**. To avoid oil leaks, it is highly recommended to apply PTFE thread sealant tape or thread sealant to the threads on each end of the oil drain extension. Screw the cap onto one end of the extension. Remove the oil drain plug from the base of the pump and install the oil drain extension (See Figure 2).

**NOTE:** If your model is equipped with an oil sight glass, add oil to the center (See Figure 2).

### LUBRICATION

**CAUTION** **THIS UNIT CONTAINS NO OIL!**  
Follow lubrication instructions before operating compressor.

Synthetic oil has proven to provide superior lubrication and is recommended for Speedaire by Dayton air compressors. Use 10W30 100% synthetic oil such as Mobil 1 (Stock No. 4F743).

Single viscosity, ISO100 (SAE 30) non-detergent compressor oil such as Mobil Rarus® (Stock No. 4ZF21), can also be used. Both are available at your local Grainger branch.

### NOTICE

**Do not use petroleum based automotive oil which has shown to increase carbon deposits on the valves, resulting in more frequent service and reduced life.**

Model	Oil Capacity (approx.)
4B233, 4B234	11.5 oz.
4B236, 4B237	12 oz.
4YN52	22 oz.

If the compressor is run under humid conditions for short periods of time, the humidity will condense in the crankcase and cause the oil to look creamy. Oil contaminated by condensed water will not provide adequate lubrication and must be changed immediately. Using contaminated oil will damage bearings, pistons, cylinders and rings and is not covered under warranty.

**NOTE:** To avoid water condensation in the oil, periodically run the compressor with tank pressure near 120 psi for single stage compressors by opening the drain cock or air valve connected to the tank or hose.

Run the pump for an hour at a time at least once a week or more often if the condensation reoccurs.

### ADDITIONAL HARDWARE NEEDED

Purchase necessary regulator, plumbing and filtration devices to attach to compressor. Make sure pressure ratings of added components exceed that of the compressor.

### Installation LOCATION

It is extremely important to install the compressor in a clean, well ventilated area where the surrounding air temperature will not be more than 100°F. A minimum clearance of 18 inches between the compressor flywheel or fan and a wall is required because objects could obstruct air flow. Do not locate the compressor air inlet near steam, paint spray, sandblast areas or any other source of contamination.

### TANK MOUNTING

The tank should be bolted to a concrete floor or on a separate concrete foundation. Vibration isolators should be used between the tank leg and the floor. When using isolator pads, do not draw bolts tight. Allow the pads to absorb vibrations. A flexible coupling should be installed between the tank and service piping. The air compressor should be mounted on a flat, even surface.

**CAUTION** **Never use the wood shipping skids for mounting the compressor.**

### INSTALLING A SHUT-OFF VALVE

A shut-off valve should be installed on the discharge port of the tank to control the air flow out of the tank. The valve should be located between the tank and the piping system.

**WARNING** **Never install a shut-off valve between the compressor pump and the tank. Personal injury and/or equipment damage may occur.**

### PIPING

**WARNING** **Never use plastic (PVC) pipe for compressed air. Serious injury or death could result.**

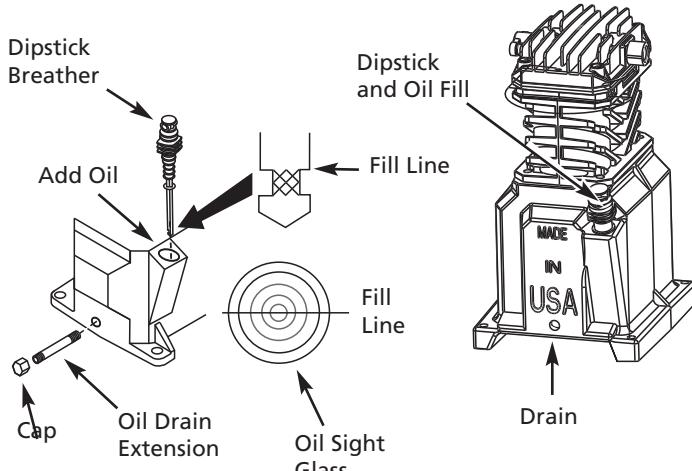


Figure 2

# Speedaire® by Dayton® Stationary Air Compressors

E  
N  
G  
L  
I  
S  
H**Installation (Continued)****ELECTRICAL INSTALLATION****WARNING**

All wiring and electrical connections must be performed by a qualified electrician. Installations must be in accordance with local and national codes.

**GROUNDING**

This product must be grounded. If the unit comes with a factory installed cord, plug the cord into a properly sized, grounded outlet. For units that do not have a factory installed cord, install permanent wiring from the electrical source to the pressure switch with a ground conductor connected to the grounding screw on the pressure switch. A properly sized cord with a ground conductor and plug may also be installed by the user.

**DANGER**

Improperly grounded motors are shock hazards. Make sure all the equipment is properly grounded.

**WIRING**

Local electrical wiring codes differ from area to area. Source wiring, plug and protector must be rated for at least the amperage and voltage indicated on the motor nameplate, and meet all electrical codes for this minimum. Use a slow blow fuse type T or a circuit breaker.

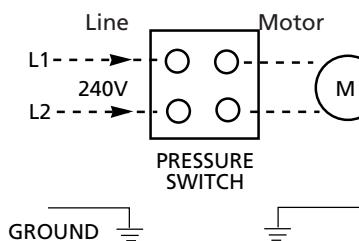


Figure 3 - Single and 3 Phase Wiring Diagrams

**CAUTION** Overheating, short circuiting and fire damage will result from inadequate wiring.

When the compressor unit is connected to the electrical supply by permanent wiring, an approved disconnect device must be installed in the circuit.

Do not use the pressure switch as a disconnect while performing service on the compressor unit. A circuit breaker may be used as a disconnect if it is visible from the compressor and can be locked in the open or off position.

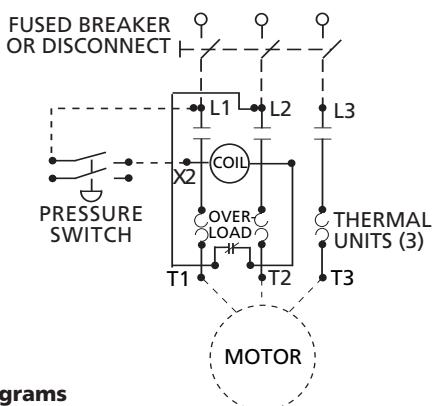
If the motor does not have built-in protection, an overload device must be installed in the supply circuit. Consult the appropriate codes for acceptable thermal protection. Some 3 Phase motor installations will require a magnetic starter as shown in Figure 3.

**NOTE:** Terminal configuration may vary. Check the pressure switch markings on your unit!

**Operation****RECOMMENDED BREAK-IN PERIOD**

The compressor should be run continuously for one hour to allow proper seating of the piston rings.

1. Open drain cock completely and run the compressor for 60 minutes.
2. Turn off the compressor and close drain cock. The compressor is now ready for use.

**START-UP (SEE FIGURE 2)**

**NOTICE** This compressor pump must be filled with oil before startup. See Lubrication section.

**CAUTION** Do not attach air tools to open end of the hose until start-up is completed and the unit checks OK.

1. Remove the dipstick breather and fill pump to the proper oil level. See Lubrication section.
2. Turn pressure switch lever or knob to OFF position and plug in power cord (See Figure 4). Turn off disconnect switch if there is no lever or knob on the pressure switch.

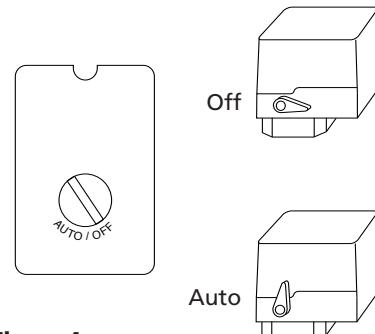


Figure 4

3. Turn pressure switch lever or knob to AUTO position and run unit for 30 minutes to break in the pump parts (See Figure 4).
4. After use, turn pressure switch lever or knob to the OFF position.
5. If compressor is not used for a long time period, bleed air from line and use drain cock to drain water from the tank. Then, follow the maintenance schedule.

# Cast Iron Series

E  
N  
G  
L  
I  
S  
H

## Operation (Continued)

**NOTE:** Electric models are equipped with a pressure switch that automatically turns the motor OFF when the tank pressure reaches a preset level. After air is used from the tank and drops to a preset low level, the pressure switch automatically turns the motor back on.

**CAUTION** *RISK OF INJURY!*  
Never connect or disconnect air pressure fittings while the line is pressurized. Drain the pressure from tank first or lock the tank shut-off valve closed to prevent injury.

## Maintenance

### WARNING

Disconnect, tag and lock out power source, then release all pressure from the system before attempting to install, service, relocate or perform any maintenance.



All repairs should be performed by an authorized service representative.

### FOR EFFICIENT OPERATION:

Perform the following test to verify free operation of the safety valve weekly and follow maintenance schedule.

1. Pull ring on safety valve and allow the ring to snap back to normal position (See Figure 5). This valve automatically releases air if the tank pressure exceeds the preset maximum.

### DANGER

*Do not attempt to tamper with this valve. This valve should be checked occasionally. If air leaks after the ring has been released, or the valve is stuck and cannot be actuated by the ring, the safety valve must be replaced.*

### CAUTION

*A large amount of fast moving air will be released if the safety valve is actuated with air pressure in the tank.*

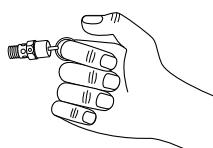


Figure 5

2. With motor OFF and unplugged or locked out, clean debris from motor, flywheel, tank, air lines and pump cooling fins.

## MOISTURE IN COMPRESSED AIR

Moisture in compressed air will form into droplets as it comes from an air compressor pump. When humidity is high or when a compressor is in continuous use for an extended period of time, this moisture will collect in the tank. When using a paint spray or sandblast gun, this water will be carried from the tank through the hose, and out of the gun as droplets mixed with the spray material.

**IMPORTANT:** This condensation will cause water spots in a paint job, especially when spraying other than water based paints. If sandblasting, it will cause the sand to cake and clog the gun, rendering it ineffective.

A filter or air dryer in the air line, located as near to the gun as possible, will help eliminate moisture.

## BELT ADJUSTMENT

### WARNING

*Before removing the front of the belt guard, disconnect compressor from the power source.*

Belts will stretch in normal use. Properly adjusted, a 5-pound force applied to the belt between the motor pulley and the pump will deflect the belt about 1/2" (See Figure 6).

### TO ADJUST A SECTION DRIVE BELT:

1. Remove belt guard.
2. Loosen the four fasteners holding the motor to the baseplate.

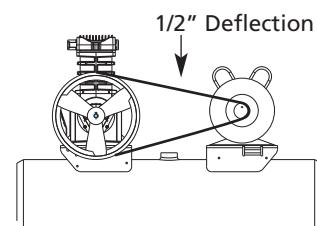


Figure 6

## STORAGE

1. When not in use, store hose and compressor in a cool dry place.
2. Drain tanks of moisture and disconnect hose. Hang hose with open ends down to allow any moisture to drain.
3. Protect the electrical cord from possible damage by winding the cord loosely around the handle of the unit or coiling the cord up.

# Speedaire® by Dayton® Stationary Air Compressors

E  
N  
G  
L  
I  
S  
H**MAINTENANCE SCHEDULE**

Operation	Daily	Weekly	Monthly	3 Months
Check Oil Level	●			
Drain Tank	●			
Check Air Filter		●		
Check Safety Valve		●		
Clean Unit		●		
Check Belt Tightness			●	
Change Oil				●

**Troubleshooting Chart**

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
Low discharge pressure	1. Air demand exceeds pump capacity 2. Air leaks 3. Restricted air intake 4. Blown gaskets 5. Leaking or damaged valves	1. Reduce air demand or use a compressor with more capacity. 2. Listen for escaping air. Apply soap solution to all fittings and connections. Bubbles will appear at points of leakage. Tighten or replace leaking fittings or connections. 3. Clean the air filter element. 4. Replace any gaskets proven faulty on inspection. 5. Remove head and inspect for valve breakage, misaligned valves, damaged valve seats, etc. Replace defective parts and reassemble.
		<b>CAUTION</b> <i>Install a new head gasket each time the head is removed</i>
Pump overheating causes air filter to melt	1. Insulating gasket between filter and head is missing 2. Broken valves/blown gasket	1. Install gasket. 2. Replace valves or install new gasket.
Excessive noise (knocking)	1. Loose motor or compressor pulley 2. Lack of oil in crankcase 3. Worn connecting rod 4. Worn piston pin bores 5. Piston hitting the valve plate 6. Noisy check valve in compressor system	1. Loose motor or compressor pulleys are a very common cause of compressors knocking. Tighten pulley clamp bolts and set-screws. 2. Check for proper oil level; if low, check for possible damage to bearings. Dirty oil can cause excessive wear. 3. Replace connecting rod. Maintain oil level and change oil more frequently. 4. Remove piston assemblies from the compressor and inspect for excess wear. Replace excessively worn piston pin or pistons, as required. Maintain oil level and change oil more frequently. 5. Remove the compressor head and valve plate and inspect for carbon deposits or other foreign matter on top of piston. Replace head and valve plate using new gasket. See Lubrication section for recommended oil. 6. Replace.
		<b>DANGER</b> <i>Do not disassemble check valve with air pressure in tank</i>
Large quantity of oil in the discharge air <b>NOTE:</b> In an oil lubricated compressor there will always be a small amount of oil in the air stream.	1. Worn piston rings 2. Compressor air intake restricted	1. Replace with new rings. Maintain oil level and change oil more frequently. 2. Clean filter. Check for other restrictions in the intake system.

# Cast Iron Series

## Troubleshooting Chart (Continued)

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
	3. Excessive oil in compressor 4. Wrong oil viscosity	3. Drain down to full level. 4. Use Mobil 1® 10W-30
Water in discharge air/tank	1. Normal operation. The amount of water increases with humid weather	1. Drain tank more often. At least daily. 2. Add a filter to reduce the amount of water in the air line.
Motor hums and runs slowly or not at all	1. Use of extension cord 2. Malfunctioning check valve or unloader valve 3. Low voltage 4. Malfunctioning pressure switch - contacts will not close	1. Do not use an extension cord. Use longer air hose with larger diameter. 2. Replace check valve, unloader valve or pressure switch. <b>DANGER</b> <i>Do not disassemble check valve with air pressure in tank</i> 3. Check with voltmeter, check reset switch on motor. If reset switch trips repeatedly, find and correct the cause. See next item. 4. Repair or replace pressure switch.
Reset mechanism cuts out repeatedly or fuses blow repeatedly	1. Too many devices on same circuit 2. Incorrect fuse size or circuit breaker 3. Malfunctioning check valve 4. Pressure switch set too high 5. Loose wiring 6. Malfunctioning motor	1. Limit the circuit to the use of only the air compressor. 2. Be sure that fuses or circuit breakers are rated properly. 3. Replace check valve. <b>DANGER</b> <i>Do not disassemble check valve with air pressure in tank</i> 4. Adjust or replace. 5. Check all electrical connections. 6. Replace motor.
Tank does not hold pressure when compressors off and the shut off valve is closed	1. Worn check valve 2. Check all connections and fittings for leaks 3. Check tank for cracks or pin holes	1. Replace check valve. <b>DANGER</b> <i>Do not disassemble check valve with air pressure in tank</i> 2. Tighten. 3. Replace tank. Never repair a damaged tank.
Pressure switch continuously blows air out the unloader valve	Malfunctioning check valve	Replace the check valve if the unloader valve bleeds off constantly.  <b>DANGER</b> <i>Do not disassemble check valve with air pressure in tank</i>
Pressure switch does not release air when the unit shuts off	Malfunctioning unloader valve on pressure switch	Replace the pressure switch if it does not release the pressure for a short period of time when the unit shuts off.  <b>DANGER</b> <i>Do not disassemble pressure switch with air pressure in tank</i>
Black stain on oil sight glass (if pump was supplied with sight glass)	1. Too long of an interval between oil changes 2. Wrong type of oil	1. Drain oil. Remove sight glass and clean. Refill with new oil. 2. Refer to lubrication section for proper oil specifications.
Excessive vibration	1. Loose fasteners 2. Belt needs replaced 3. Belt alignment	1. Tighten. 2. Replace with correct size. 3. Align flywheel and pulley.

E  
N  
G  
L  
I  
S  
H

# **Speedaire® by Dayton® Stationary Air Compressors**

## Notes

E N G L I S H

Sírvase leer y guardar estas instrucciones. Lea con cuidado antes de tratar de armar, instalar, manejar o darle servicio al producto descrito en este manual. Protéjase Ud. y a los demás observando todas las reglas de seguridad. El no seguir las instrucciones podría resultar en lesiones y/o daños a su propiedad. Guarde este manual como referencia.

# Compresores de Aire Estacionarios Speedaire® by Dayton®

**Por garantía y servicio**  
1-888-606-5587  
**Por piezas para reparaciones**  
1-800-323-0620  
**No devolver a la sucursal**

## Descripción

Estos compresores de aire están diseñados para suministrarles aire comprimido a herramientas neumáticas y operar pistolas pulverizadoras. Los cabezales suministrados con estos compresores están lubricados con aceite. El aire comprimido suministrado contiene una pequeña cantidad de residuos de aceite. Para utilizarlos en aplicaciones donde se requiera el suministro de aire libre de aceite o agua le debe instalar los filtros adecuados. Estos compresores de aire se deben instalar sobre un piso sólido. Cualquier otro uso de estas unidades cancelaría la garantía y el fabricante no será responsable de los problemas o daños debidos al uso inadecuado.

## Medidas de Seguridad

Este manual contiene información que es muy importante que sepa y comprenda. Esta información se la suministramos como medida de SEGURIDAD y para EVITAR PROBLEMAS CON EL EQUIPO. Debe reconocer los siguientes símbolos.

### APELIGRO

Ésto le indica

que hay una situación inmediata que LE OCASIONARIA la muerte o lesiones de gravedad.

### ADVERTENCIA

Ésto le indica

que hay una situación que PODRIA oca-sionarle la muerte o lesiones de gravedad.

### PRECAUCION

Ésto le indica

que hay una situación que PODRIA oca-sionarle lesiones no muy graves.

### AVISO

Ésto le indica

una información importante, que de no seguirla, le PODRIA ocasionar daños al equipo.

## Para Desempacar

Al desempacar este producto, reviselo con cuidado para cerciorarse de que esté en perfecto estado. Igualmente, cerciórese de apretar todos los pernos, tuercas y conexiones, antes de usarlo.

### ADVERTENCIA

No debe utilizar la

unidad si se ha dañado durante el envío, manejo o uso. Los daños podrían ocasio-nar una explosión y ocasionarle lesiones o daños a su propiedad.

## Informaciones Generales de Seguridad

Como el compresor de aire y otros componentes usados (cabezales, pistolas pulverizadoras, filtros, lubricadores, mangueras, etc.), forman parte de un sistema de bombeo de alta presión, deberá seguir las siguientes medidas de seguridad todo el tiempo:

1. Lea con cuidado todos los manuales incluidos con este producto. Familiarícese con los controles y el uso adecuado del equipo.
2. Siga todos los códigos de seguridad laboral y electricidad establecidos en su país, por ejemplo, los de la NEC y OSHA en EUA.
3. El compresor sólo debe ser usado por personas que estén bien familiarizadas con las reglas de seguridad de manejo.
4. Mantenga a los visitantes alejados y NUNCA permita la presencia de niños en el área de trabajo.
5. Siempre use anteojos de seguridad y protéjase los oídos para operar la unidad.
6. No se encarame sobre la unidad, ni la use para sostenerse.
7. Antes de cada uso, inspeccione el sistema de aire comprimido y los componentes eléctricos para ver si están dañados, deteriorados, desgastados o tienen fugas. Repare o reemplace las piezas dañadas antes de usar el equipo.
8. Chequée todas las conexiones frecuentemente para cerciorarse de que estén bien apretadas.



## !PELIGRO

### Advertencia Sobre el Aire Respirable

Este compresor/cabezal no viene listo de fábrica para suministrarte aire respirable y no se debe usar con este fin. Antes de utilizarlos con este fin, deberá instalarle un sistema de seguridad y alarma incorporado a la línea. Este sistema adicional es necesario para filtrar y purificar el aire adecuadamente, para cumplir con las especificaciones mínimas sobre aire respirable de Grado D descritas en la Especificación de Productos G.7.1.1966 de la Asociación de Gases Comprimidos. Igualmente, deberá cumplir los requisitos establecidos por el Artículo 29 CFR 1910.134 de la Organización norteamericana OSHA y/o la Canadian Standards Associations (CSA).

### RENUNCIA A LAS GARANTIAS

**SI EL COMPRESOR SE UTILIZA PARA PRODUCIR AIRE RESPIRABLE SIN HABERLE INSTALADO EL SISTEMA DE SEGURIDAD Y ALARMA, TODAS LA GARANTÍAS SE ANULARÁN Y LA COMPAÑÍA DAYTON ELECTRIC MFG. NO ASUMIRÁ NINGUNA RESPONSABILIDAD POR PÉRDIDAS, LESIONES PERSONALES O DAÑOS.**

### ADVERTENCIA



**Los motores, equipos eléctricos y controles, pueden ocasionar arcos eléctricos que se encenderían con gases o vapores inflamables. Nunca utilice o repare el compresor cerca de gases o vapores inflamables. Nunca almacene líquidos o gases inflamables cerca del compresor.**

# Compresores de Aire Estacionarios Speedaire® by Dayton®

## Informaciones Generales de Seguridad (Continuación)

### A ADVERTENCIA

**Nunca opere el compresor sin las tapas de protección. Esta unidad se puede encender automáticamente sin previo aviso. El contacto con las piezas en movimiento le podría ocasionar lesiones o daños a su propiedad.**



9. Nunca use ropa muy holgada ni joyas, ya que se le podrían enredar en las partes en movimiento.

### A PRECAUCION

**Las piezas del compresor podrían estar calientes, inclusive cuando la unidad esté apagada.**



10. Mantenga los dedos alejados del compresor cuando éste esté funcionando; las piezas en movimiento o calientes, le ocasionarían lesiones y/o quemaduras.

11. Si el equipo comienza a vibrar excesivamente, APAGUE el motor y chequéelo inmediatamente para determinar la razón. Generalmente, la vibración excesiva se debe a una falla.

12. Para reducir el peligro de incendio, mantenga el exterior del motor libre de aceite, solventes o exceso de grasa.

### A ADVERTENCIA DEBE instalar-

**le una válvula de seguridad ASME que esté diseñada para presiones máximas de 10,34 bar, en el tanque de este compresor. Esta válvula debe estar diseñada para los valores máximos de flujo y presión para proteger los componentes contra el peligro de explosión.**

### A PRECAUCION Vea la presión

**máxima de trabajo en la etiqueta de especificaciones del compresor. No lo utilice con el presostato o las válvulas piloto fijados a presiones que excedan las especificaciones.**

13. Nunca trate de ajustar la válvula de seguridad ASME. Evite que se le acumule pintura u otro residuo.

### A PELIGRO

**¡Nunca trate de reparar o modificar el tanque! Si lo suelda, taladra o modifica de cualquier otra manera, el tanque se debilitará y podría romperse o explotar. Siempre**



**reemplace los tanques desgastados o dañados.**

### A ADVERTENCIA Drene el tanque diariamente.

14. Los tanques se oxidan debido a la acumulación de humedad y ésto debilita el tanque. Cerciórese de drenar el tanque con regularidad e inspeccionarlo periódicamente, para ver si está en malas condiciones, por ejemplo, si está oxidado.
15. La circulación rápida de aire podría levantar polvo y desperdicios dañinos. Siempre libere el aire lentamente para drenar el tanque o liberar la presión del sistema.

### PRECAUCIONES PARA ROCIAR

### A ADVERTENCIA

**Nunca rocíe materiales inflamables cerca de llamas al descubierto o fuentes de ignición, incluyendo el compresor.**



16. No fume mientras esté rocío pintura, insecticidas u otras substancias inflamables.
17. Use una máscara/respirador cuando vaya a rociar y siempre rocíe en un área bien ventilada, para evitar peligros de salud e incendios.
18. Nunca rocíe la pintura y otros materiales, directamente hacia el compresor. Coloque el compresor lo más lejos posible del área de trabajo, para minimizar la acumulación de residuos en el compresor.
19. Al rociar o limpiar con solventes o químicos tóxicos, siga las instrucciones del fabricante de dichos químicos.



### Introducción

Ubique las siguientes piezas en la Figura 1.

**Presostato** - Encendido automático. Algunos modelos no tienen un interruptor manual. El interruptor está permanentemente en encendido automático. En la posición AUTO, el compresor se apaga automáticamente cuando la presión del tanque alcanza el nivel máximo fijado de fábrica. En la posición OFF (apagado), el compresor no funcionará. El presostato debe estar en la posición OFF cuando vaya a conectar o desconectar el cordón eléc-

trico del tomacorrientes o cuando vaya a cambiar las herramientas neumáticas.

Para las unidades sin un interruptor manual, cuando las instrucciones indican que coloque el interruptor en OFF, deberá utilizar el interruptor del sistema de desconexión.

Cuando el interruptor de presión apaga el motor usted escuchará aire saliendo de la válvula de descarga del interruptor de presión durante un breve lapso de tiempo. Esto libera la presión de aire del tubo de descarga y permite que el compresor se vuelva a encender más fácilmente.

**Válvula de Seguridad ASME** - Esta válvula automáticamente libera el aire si la presión del tanque excede el nivel máximo fijado.

**Tubo de Descarga** - Este tubo transporta el aire comprimido del cabezal a la válvula de chequeo. Este tubo se calienta bastante durante el uso.

### A ADVERTENCIA

**Para evitar el riesgo de quemaduras severas, nunca toque el tubo de descarga.**



**Válvula de Chequeo** - Esta válvula de un sólo sentido permite la entrada de aire al tanque y previene el flujo de aire del tanque hacia el cabezal del compresor.

**Tapa Protectora de Bandas** - Cubre la banda, la polea del motor y el volante.

### A ADVERTENCIA

**Nunca opere el compresor sin las tapas de protección. Esta unidad se puede encender automáticamente sin previo aviso. El contacto con las piezas en movimiento le podría ocasionar heridas o daños a su propiedad.**



**Válvula de drenaje del tanque** - Esta válvula está ubicada en la parte inferior del tanque. Úsela para drenar el agua del tanque diariamente, ésto reduce el riesgo de que el tanque se oxide. Diariamente, reduzca la presión del tanque a menos de 0,69 bar y después drene el tanque para evitar que se oxide. Drene la humedad del tanque o tanques abriendo la válvula de drenaje ubicada debajo del tanque.

# Serie de Hierro Colado

## Ensamblaje

### **ADVERTENCIA**

Desconecte el cordón eléctrico y amárrelo; después libere toda



la presión del sistema antes de tratar de instalarlo, darle servicio o darle cualquier tipo de mantenimiento.

### EXTENSION PARA DRENAR EL ACEITE

Algunos modelos incluyen una extensión para drenar el aceite con una tapa (anexos al manual de instrucciones).

Conecte esta extensión y tapa **antes de añadirle aceite al cabezal**. Para evitar pérdidas de aceite, se recomienda aplicar cinta selladora de roscas de PTFE, o sellador de roscas, a las roscas a cada extremidad de la extensión de drenaje de aceite. Atornille la tapa en uno de los extremos de la extensión. Quite el tapón de drenaje de aceite de la base de la bomba e instale la extensión de drenaje de aceite (Vea Figura 2).

**NOTA:** Si su modelo está equipado con un vidrio visor de aceite, agregue aceite hasta el centro (Vea Figura 2).

### LUBRICACION

### **PRECAUCION** iESTA UNIDAD

**NO TIENE ACEITE!** Antes de utilizar el compresor, llénelo de aceite según las instrucciones de lubricación.

El aceite sintético ha probado proporcionar una lubricación superior y es el

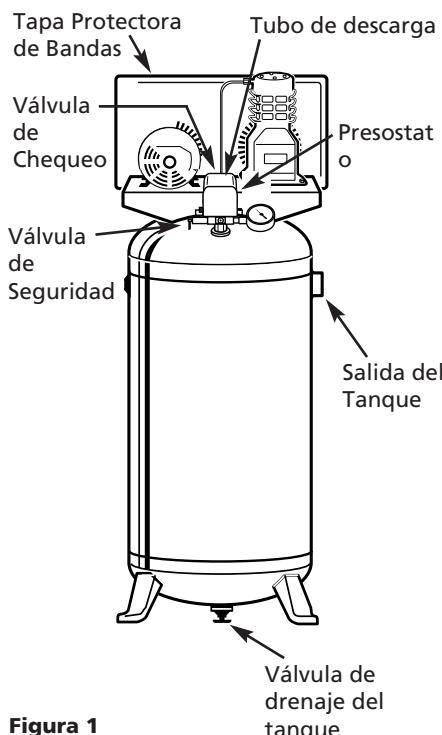


Figura 1

recomendado para los compresores de aire Speedaire by Dayton. Use aceite 10W30 100% sintético como por ejemplo Mobil 1 (Nº de inv. 4F743). También se puede usar aceite para compresor no detergente de viscosidad única, ISO100 (SAE 30) como por ejemplo Mobil Rarus® (Nº de inv. 4ZF21). Ambos están disponibles en su sucursal local Grainger.

### **AVISO**

No utilice aceite

automotriz a base de petróleo, el cual ha mostrado que aumenta los depósitos de carbón en las válvulas, y da como resultado la necesidad de servicio más frecuente y una vida menor.

Si el compresor opera en un ambiente húmedo durante períodos cortos, la humedad se condensará en la caja del cigüeñal ocasionando que el aceite luzca cremoso. Si el aceite se contamina con el agua condensada no le suministrará la lubricación adecuada al compresor y por ende deberá cambiarlo inmediatamente. El uso de aceite contaminado dañará los cojinetes, pistones, cilindros y anillos y estos daños no están cubiertos por la garantía.

**NOTA:** Para evitar que el agua se condense en el aceite, en los compresores de una etapa, periódicamente opere el compresor con el tanque a una presión de unas 8,27 bar, para hacerlo abra la llave de drenaje o la válvula de aire conectadas al tanque o la manguera.

Operé el cabezal por una hora al menos una vez por semana o con más frecuencia si la condensación reocurre.

Modelo	Cap. de Aceite (Aprox.)
4B233, 4B234	0,34 L
4B236, 4B237	0,35 L
4YN52	0,65 L

### ACCESORIOS ADICIONALES NECESARIOS

Debe comprar los reguladores, tuberías y filtros necesarios para su compresor. Cerciórese de que los accesorios que compre estén diseñados para presiones superiores a la del compresor.

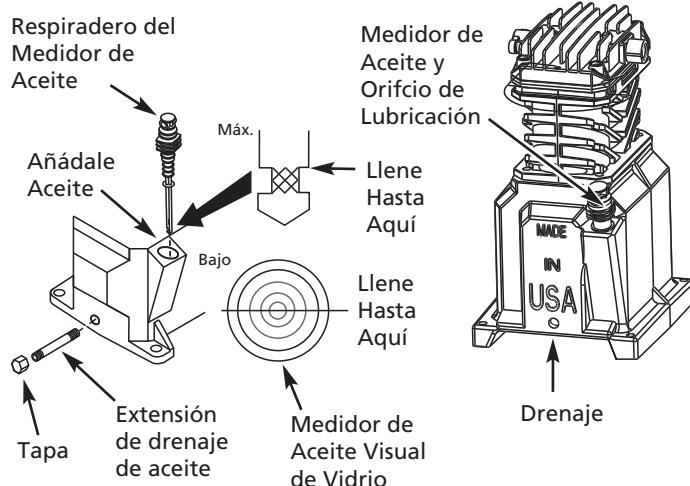


Figura 2

# Compresores de Aire Estacionarios

## Speedaire® by Dayton®

### Instalación

#### UBICACION

Es sumamente importante que instale el compresor en un área limpia y bien ventilada donde la temperatura no exceda 38°C. Debe dejar un espacio libre de por lo menos 45,70 cm (18") entre el volante o ventilador del compresor y la pared ya que otros objetos podrían obstruir el flujo de aire. No ubique la entrada de aire del compresor cerca de fuentes de vapor, áreas donde se esté rociando pintura o arena o cualquier fuente de contaminación.

#### INSTALACION DEL TANQUE

El tanque se debe atornillar a una superficie plana y nivelada, tal como un piso de concreto o una base de concreto separada. Debe usar almohadillas aislantes entre las patas del tanque y el piso. Cuando use almohadillas aislantes, no apriete los pernos excesivamente. Permita que las almohadillas absorban la vibración. Cuando use almohadillas aislantes deberá instalar conexiones flexibles entre el tanque y las tuberías. El compresor de aire se debe instalar sobre una superficie plana y nivelada.

**APRECAUCION** Nunca instale el compresor sobre las bases de maderas usadas para transportarlo.

#### VALVULA DE CIERRE

Debe instalarle una válvula de cierre en el orificio de salida del tanque para controlar la salida de aire del tanque.

Esta válvula debe instalarse entre el tanque y las tuberías.

**ADVERTENCIA** Nunca instale la válvula de cierre entre el cabezal y el tanque. Esto podría ocasionarle lesiones y/o daños a su propiedad.

#### TUBERIAS

**ADVERTENCIA** Nunca use tuberías de plástico (PVC) con aire comprimido. Esto podría ocasionarle la muerte o heridas de gravedad.

#### INSTALACIONES ELECTRICAS

**ADVERTENCIA** Todos los trabajos de alambrado y conexiones eléctricas las debe hacer un electricista calificado. Las instalaciones eléctricas se deben hacer según los códigos locales y nacionales.

#### CONEXION A TIERRA

Este producto debe conectarse a tierra. Si la unidad tiene un cordón eléctrico instalado en la fábrica, conéctelo a un tomacorrientes adecuado, que esté conectado a tierra. Para las unidades que no tengan un cordón eléctrico instalado, instale un sistema de alambrado permanente entre la fuente de suministro eléctrico y el presostato, este sistema debe incluir un cable para conexión a tierra conectado al tornillo de conexión a tierra del presostato. Igualmente, podrá instalarle un cordón eléctrico adecuado, con cable de conexión a tierra y enchufe incorporado.

### APELIGRO

Los equipos eléctricos conectados a tierra inadecuadamente constituyen un peligro de choque eléctrico. Cerciórese de que todos los componentes estén conectados a tierra adecuadamente.



#### ALAMBRADO

Los códigos eléctricos varían de un área a otra. Sin embargo el alambrado, enchufe y protectores se deben seleccionar según las especificaciones de amperaje y voltaje indicados en la placa del motor, y cumplir con las especificaciones mínimas. Use fusibles de acción retardada tipo T o un cortacircuito.

**PRECAUCION** Si no conecta los cables adecuadamente podría haber cortacircuitos, incendios, sobrecalentamiento etc.

Cuando el compresor esté conectado a la fuente de suministro eléctrico a través de un sistema de alambrado permanente, el circuito deberá incluir un mecanismo de desconexión que cumpla con los códigos locales de electricidad.

No use el presostato para desconectar la unidad cuando le vaya a dar servicio. Podrá utilizar el cortacircuito, si está accesible, asegurándolo de modo que permanezca desconectado o en la posición OFF (APAGADO).

Si el motor no tiene un sistema de protección incorporado, deberá instalar un mecanismo de protección de sobrecarga en el circuito de la fuente de suministro eléctrico. Consulte los códigos al respecto donde se enumeran los medios de protección térmica adecuados. Algunos motores trifásicos requieren que se les instale un motor de arranque magnético como el de la Figura 3.

**NOTA:** La configuración de los terminales puede variar. ¡Vea las indicaciones al respecto en el presostato de su unidad!

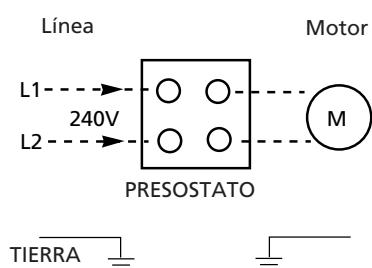
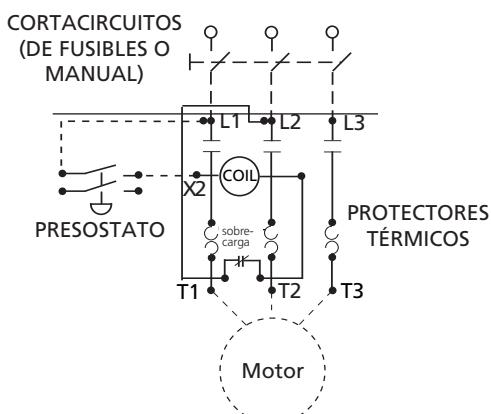


Figura 3 - Diagramas de Alambrado de 1 y 3 Fases

# Serie de Hierro Colado

## Funcionamiento

### PERIODO DE USO INICIAL

#### RECOMENDADO

El compresor debe funcionar continuamente por una hora para permitir que los anillos de los pistones se fijen correctamente.

1. Abra completamente la llave de drenaje y opere el compresor por 60 minutos.
2. Apague el compresor y cierre la llave de drenaje. El compresor estará listo para usarse.

### PREPARACION PARA ENCENDERLO (VEA LA FIGURA 2)

#### AVISO

**Este cabezal**

**se debe llenar de aceite antes de encenderlo. Vea la sección de lubricación.**

#### PRECAUCION

**No conecte ninguna herramienta al extremo de la manguera hasta que haya terminado el proceso de preparación para el uso y haya verificado que la unidad esté lista para funcionar.**

1. Saque la varilla del respiradero y llene el cabezal de aceite hasta el nivel adecuado. Vea la sección de Lubricación.
2. Coloque el presostato o perilla en OFF (APAGADO) y conecte el cordón eléctrico al tomacorrientes (Vea la Figura 4). Apague el interruptor de desconexión si no hay una palanca o perilla en el interruptor de presión.

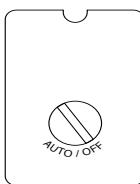
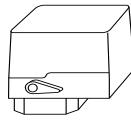
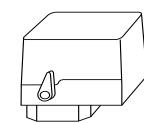


Figura 4



Apago



Automático

## HUMEDAD EN EL AIRE COMPRIMIDO

La humedad que se acumula en el aire comprimido se convierte en gotas a medida que sale del cabezal del compresor de aire. Cuando el nivel de humedad es muy alto o cuando el compresor ha estado en uso continuo por mucho tiempo, ésta se acumulará en el tanque. Al usar una pistola pulverizadora de pintura o una rociadora de arena, la misma saldrá a través de la manguera mezclada con el material que esté rociando.

**IMPORTANTE:** Esta condensación ocasionará manchas en la superficie pintada, especialmente cuando esté pulverizando pinturas que no sean a base de agua. Al rociar arena esta ocasionará que la arena se aglutine y obstruya la pistola, reduciendo su eficacia.

Para eliminar este problema, coloque un filtro en la línea de aire, lo más cerca posible de la pistola.

5. Si no ha usado el compresor por mucho tiempo, purgue las líneas de aire y drene el agua del tanque con la llave de drenaje. Después, déle el mantenimiento necesario.

**NOTA:** Los modelos eléctricos tienen un presostato que automáticamente APAGA el motor cuando la presión del tanque alcanza un nivel fijado. Igualmente, una vez que la presión del tanque disminuye a un nivel mínimo fijado, el presostato automáticamente enciende el motor.

#### PRECAUCION RIESGO DE

**SUFRIR; Nunca conecte o desconecte las mangueras mientras haya presión en el sistema. Primero libere la presión del tanque o cierre completamente la válvula de cierre del tanque para evitar lesiones.**

## Mantenimiento

#### ADVERTENCIA

**Desconecte el cordón eléctrico y amárrelo; después libere toda la presión del sistema antes de tratar de instalarlo, darle servicio o darle cualquier tipo de mantenimiento.**



Todas las reparaciones las debe hacer un técnico autorizado.

#### PARA UN FUNCIONAMIENTO EFICIENTE:

Semanalmente haga la siguiente prueba para verificar el funcionamiento adecuado de la válvula de seguridad y déle el mantenimiento necesario.

1. Hale el anillo de la válvula y deje que calce de nuevo en su posición normal (Vea la Figura 5). Esta válvula libera el aire automáticamente si la presión del tanque excede un nivel máximo fijado de fábrica.

**PELIGRO** *No trate de modificar esta válvula de seguridad. Esta válvula se debe chequear ocasionalmente. Si hay fugas de aire después de soltar el anillo, o si la válvula está atascada y no la puede activar con el anillo, deberá reemplazarla.*

#### PRECAUCION

*Si la válvula de seguridad se activa con la presión de aire del tanque, se liberará mucha cantidad de aire a gran velocidad.*



Figura 5

2. Apague y desconecte el motor para limpiar el motor, volante, tanque, líneas de aire y aletas del sistema de enfriamiento del cabezal.

#### PARA AJUSTAR LAS BANDAS

**ADVERTENCIA** *Antes de desconectar la parte frontal de la tapa protectora de bandas, desconecte el compresor del tomacorrientes.*

Las bandas se estiran con el uso normal. Al aplicarle una fuerza de 2,27 kg, entre la polea del motor y el cabezal, a una banda bien ajustada, la deflexión debe ser aproximadamente 12,7 mm (Vea la Figura 6).

#### PARA AJUSTAR LA BANDA - SECCIÓN A:

1. Desconecte la tapa de protección de la banda.
2. Afloje los cuatro pernos/tuercas que conectan el motor a la base.

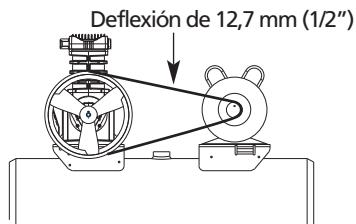
3. Coloque el presostato o perilla en AUTO y deje que la unidad funcione por 30 minutos para que las piezas del cabezal se fijen (Vea la Figura 4).
4. Al terminar de usarlo, coloque el presostato o perilla en OFF (APAGADO).

# Compresores de Aire Estacionarios

## Speedaire® by Dayton®

### Mantenimiento (Continuación)

3. Mueva el motor en la dirección adecuada. La banda debe estar alineada adecuadamente cuando se vaya a ajustar.
4. Ajuste el volante o polea del motor de modo que la banda quede derecha (Vea Figura 6).



**Figura 6**

5. Si es necesario, utilice un sacaengranaje para mover la polea en el eje del motor. Apriete el tornillo de fijación después de fijar la polea adecuadamente.
6. Colóquela la tapa de protección.

### ALMACENAMIENTO

1. Cuando no lo vaya a usar, almacene la manguera y el compresor en un sitio frío y seco.
2. Drene la humedad de los tanques y desconecte las mangueras. Cuelgue las mangueras con las puntas hacia abajo de modo que puedan drenarse.
3. Enrolle el cordón eléctrico en el mango de la unidad o amárrelo para evitar que se dañe.

### MANTENIMIENTO

Servicio necesario	Diaaria-mente	Semanal-mente	Mensual-mente	Anual-mente
Mídale el aceite	●			
Drene el tanque	●			
Chequée el filtro de aire		●		
Chequée la válvula de seguridad		●		
Limpie la unidad		●		
Chequée la tensión de las bandas			●	
Cámbiele el aceite				●

# Serie de Hierro Colado

## Guía de Diagnóstico de Averías

Problema	Possible(s) Causa(s)	Acción a Tomar
Baja presión de descarga	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. La demanda de aire excede la capacidad de la bomba</li> <li>2. Pérdidas de aire</li>   <li>3. Entrada de aire restringida</li> <li>4. Juntas defectuosas</li>   <li>5. Válvulas dañadas o con pérdidas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. Reduzca la demanda de aire o utilice un compresor de mayor capacidad.</li> <li>2. Escuche para detectar pérdidas de aire. Aplique una solución jabonosa a todos los accesorios y conexiones. Aparecerán burbujas en los puntos donde existan pérdidas. Ajuste o reemplace los accesorios o conexiones con pérdidas.</li> <li>3. Limpie el elemento del filtro de aire.</li> <li>4. Reemplace cualquier junta que pruebe estar defectuosa al inspeccionarla.</li> <li>5. Quite el cabezal e inspecciónelo para detectar posibles roturas de la válvula, válvulas desalineadas, asientos de válvulas dañados, etc. Reemplace las piezas defectuosas y vuelva a armar.</li> </ul>
		<p><b>!PRECAUCION</b> <i>Instale una nueva junta para el cabezal cada vez que éste sea quitado.</i></p>
El sobrecaleamiento de la bomba derrite el filtro	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. No está la junta de aislamiento entre el filtro y el cabezal</li> <li>2. Válvulas rotas/juntas defectuosas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. Instale la junta.</li> <li>2. Reemplace las válvulas o instale una junta nueva.</li> </ul>
Ruido excesivo (golpeteo)	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. Motor o polea del compresor floja</li> <li>2. Falta de aceite en el cárter</li>   <li>3. Biela gastada</li> <li>4. Diámetros del eje del émbolo desgastados</li>   <li>5. El émbolo pega contra la placa de la válvula</li>   <li>6. Válvula de verificación ruidosa en el sistema del compresor</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. Es común que el motor o las poleas del compresor flojas causen golpeteo de los compresores. Ajuste los tornillos de los sujetadores de la polea y los tornillos de montaje.</li> <li>2. Controle si el nivel de aceite es el adecuado; si está bajo, verifique la posibilidad de que los cojinetes estén dañados. El aceite sucio puede causar un desgaste excesivo.</li> <li>3. Reemplace la biela. Mantenga el nivel de aceite y cambie el aceite con más frecuencia.</li> <li>4. Quite los ensamblajes del émbolo del compresor e inspecciónelos para detectar un desgaste excesivo. Reemplace el eje del émbolo(s) si está excesivamente desgastado o según necesario. Mantenga el nivel de aceite y cambie el aceite con más frecuencia.</li> <li>5. Quite el cabezal del compresor y la placa de la válvula e insccione para detectar depósitos de carbón u otros elementos extraños en la cabeza del émbolo. Vuelva a colocar el cabezal y la placa de la válvula utilizando una junta nueva. Consulte la sección de lubricación para el aceite recomendado.</li> <li>6. Reemplácela.</li> </ul>
		<p><b>!PELIGRO</b> <i>No desarme la válvula de verificación con presión de aire en el tanque.</i></p>
Aceite excesivo en el aire de descarga. NOTA: En un compresor lubricado con aceite siempre hay una pequeña cantidad de aceite en el flujo de aire.	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. Aros del émbolo desgastados</li> <li>2. La entrada de aire del compresor está restringida</li> <li>3. Demasiado aceite en el compresor</li> <li>4. Viscosidad del aceite equivocada</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. Reemplácelos con aros nuevos. Mantenga el nivel de aceite y cambie el aceite con más frecuencia.</li> <li>2. Limpie el filtro. Verifique otras restricciones en el sistema de entrada.</li> <li>3. Escúrralo hasta que alcance el nivel de lleno.</li> <li>4. Use Mobil 1® 10W-30.</li> </ul>
Agua en el aire de salida o en el tanque	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. Operación normal. La cantidad de agua aumenta con el clima húmedo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. Drene el tanque con más frecuencia. Al menos diariamente.</li> <li>2. Agregue un filtro</li> </ul>
El motor zumba y funciona lentamente o no funciona en lo absoluto	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. Utiliza un cordón de extensión</li> <li>2. Malfuncionamiento de la válvula de verificación o de la válvula de descarga</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. No utilice un cordón de extensión. Utilice una manguera de aire más larga con un diámetro mayor.</li> <li>2. Reemplace la válvula de verificación, la válvula de descarga o el interruptor de presión.</li> </ul>
		<p><b>!PELIGRO</b> <i>No desarme la válvula con presión de aire en el tanque.</i></p>

E  
S  
P  
A  
Ñ  
O  
L

# Compresores de Aire Estacionarios Speedaire® by Dayton®

## Guía de Diagnóstico de Averías (Continuación)

Problema	Possible(s) Causa(s)	Acción a Tomar
	3. Voltaje bajo  4. Malfuncionamiento del interruptor presión, los contactos no se cierran	3. Verifique con un voltímetro, revise el interruptor de reajuste del motor. Si este se dispara varias veces, busque la causa y corríjala. Consulte el siguiente punto. 4. Repare o reemplace el interruptor de presión.
El mecanismo de reajuste interrumpe el funcionamiento constante-mente o los fusibles se funden con frecuencia	1. Demasiados aparatos en el mismo circuito 2. Tamaño incorrecto del fusible o del disyuntor 3. Malfuncionamiento de la válvula de verificación  4. Interruptor de presión fija-do demasiado alto 5. Cableado flojo 6. Malfuncionamiento del motor	1. Use sólo el compresor de aire en el circuito. 2. Asegúrese de que los fusibles o los disyuntores sean del tamaño adecuado. 3. Reemplace la válvula de verificación  <b>APELIGRO</b> <i>No desarme la válvula con presión de aire en el tanque.</i> 4. Ajuste o reemplace el interruptor.  5. Verifique todas las conexiones eléctricas 6. Reemplace el motor.
El tanque no mantiene la presión cuando el compresor está apagado y la válvula de cierre está cer-ada	1. Válvula desgastada  2. Verifique todas las conexiones y los accesorios para detectar fugas  3. Revise el tanque para detectar fisuras o perforaciones	1. Reemplace la válvula.  <b>APELIGRO</b> <i>No desarme la válvula con presión de aire en el tanque.</i> 2. Apriete.  3. Reemplace el tanque. Nunca repare un tanque dañado
El interruptor de presión tira continuamente aire por la válvula de descarga	Malfuncionamiento de la válvula	Reemplace la válvula de verificación si la válvula de descarga tiene perdidas constantemente.  <b>APELIGRO</b> <i>No desarme la válvula con presión de aire en el tanque.</i>
El interruptor de presión no libera el aire cuando la unidad de apaga	Malfuncionamiento de la válvula de descarga en el interruptor de presión	Reemplace el interruptor de presión si éste no libera la presión por un breve período de tiempo cuando se apaga la unidad.  <b>APELIGRO</b> <i>No desarme el interruptor de presión si hay presión en el tanque.</i>
Mancha negra en la mirilla (si la bomba se entregó con mirilla)	1. Un intervalo demasiado extenso entre cambios de aceite 2. Tipo de aceite equivocado	1. Drene el aceite. Quite el medidor de vidrio y límpielo. Vuelva a llenarlo con aceite nuevo.  2. Remítase a la sección de lubricación para consultar las especifi-caciones de aceite adecuadas.
Vibración excesiva	1. Ajustadores flojos 2. La correa necesita ser reemplazada 3. Alineación de la correa	1. Ajústelos. 2. Reemplace la correa con otra del tamaño adecuado.  3. Alinee el volante y la polea.

*S'il vous plaît lire et conserver ces instructions. Lire attentivement avant de monter, installer, utiliser ou de procéder à l'entretien du produit décrit. Se protéger ainsi que les autres en observant toutes les instructions de sécurité, sinon, il y a risque de blessure et/ou dégâts matériels! Conserver ces instructions comme référence.*

# Speedaire® by Dayton® Compresseurs d'Air Stationnaires

**Pour garantie et service**  
**1-888-606-5587**  
**Pour les pièces de réparation**  
**1-800-323-0620**  
**Ne pas retourner à la succursale**

## Description

Ces compresseurs d'air sont conçus pour fournir de l'air comprimé aux outils pneumatiques et pour faire fonctionner les pistolets vaporisateurs. Les pompes fournies sont graissées à l'huile. Un peu d'huile résiduelle est présent dans le débit d'air comprimé. Installer les filtres appropriés pour les applications qui requièrent de l'air libre d'huile ou de l'eau. Le compresseur doit être monté sur un plancher ou un parterre solide. Autres usages de ces modèles nieront la garantie et le fabricant ne sera pas responsable pour les problèmes ou dommages résultant de l'usage incorrect.

## Directives de Sécurité

Ce manuel contient de l'information très importante qui est fournie pour la SÉCURITÉ et pour ÉVITER LES PROBLÈMES D'ÉQUIPEMENT. Rechercher les symboles suivants pour cette information.

### DANGER

*Danger indique une situation hasardeuse imminente qui RÉSULTERA en perte de vie ou blessures graves.*

### AVERTISSEMENT

*Avertissement indique une situation hasardeuse potentielle qui PEUT résulter en perte de vie ou blessures graves.*

### ATTENTION

*Attention indique une situation hasardeuse potentielle qui PEUT résulter en blessures.*

### AVIS

*Avis indique l'information importante pour ÉVITER le dommage de l'équipement.*

## Déballage

Lors du déballage, l'examiner soigneusement pour rechercher toute trace de dommage susceptible de s'être produit en cours de transport. Serrer tous raccords, boulons, etc., avant d'utiliser le modèle.

### ATTENTION

*Ne pas faire fonctionner un modèle qui a été endommagé pendant le transport, la manipulation ou l'utilisation. Le dommage peut résulter en éclatement et peut causer des blessures ou dégâts matériels.*

## Généralités sur la Sécurité

Puisque le compresseur d'air et les autres pièces détachées (pompe, pistolets, filtres, graisseurs, tuyaux, etc.) font partie d'un système de haute pression, il est nécessaire de suivre les précautions suivantes:

1. Lire attentivement tous manuels compris avec ce produit. Se familiariser avec ce produit, ses commandes et son utilisation.
2. Suivre tous les codes de sécurité et d'électricité locaux ainsi qu'aux États-Unis les National Electrical Codes (NEC) et Occupational Safety and Health Act (OSHA).
3. Seules les personnes bien familiarisées avec ces règles d'utilisation doivent être autorisées à se servir du compresseur.
4. Garder les visiteurs à l'écart de/et NE JAMAIS permettre les enfants dans l'endroit de travail.
5. Utiliser des lunettes de sécurité et la protection auditive pendant l'utilisation du modèle.
6. Ne pas se tenir debout sur/ni utiliser le modèle comme une prise à main.
7. Avant chaque usage inspecter le système d'air comprimé et pièces détachées électriques pour toute indication de dommage, détérioration, faiblesse ou fuites avant chaque utilisation. Réparer ou remplacer toutes pièces défectueuses avant l'utilisation.



## ADANGER

### Avertissement d'Air Respirable

Ce compresseur/pompe N'EST PAS équipé pour et NE DEVRAIT PAS être utilisé "comme soi" pour fournir de l'air respirable. En cas d'applications d'air pour la consommation humaine, le compresseur d'air/pompe doit être équipé avec de l'équipement de sécurité en canalisation et d'alarme. Cet équipement additionnel est nécessaire pour filtrer et purifier l'air afin d'atteindre les spécifications minimales pour la respiration Grade D décrite dans le Compressed Gas Association Commodity Specification G 7.1 - 1966, OSHA 29 CFR 1910. 134, et/ou Canadian Standards Associations (CSA).

### DÉNÉGATION DES GARANTIES

**SI LE COMPRESSEUR EST UTILISÉ POUR LES APPLICATIONS D'AIR RESPIRABLE ET L'ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ EN CANALISATION ET D'ALARME N'EST PAS UTILISÉ SIMULTANÉMENT, LES GARANTIES EN EXISTANCE SERONT ANNULÉES, ET DAYTON ELECTRIC MFG. CO. NIE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR N'IMPORTE QUELLE PERTE, BLESSURE OU DOMMAGE.**

8. Inspecter le degré de serrage de toutes les attaches par intervalles régulières.



### AVERTISSEMENT

*Les moteurs, l'équipement et les commandes électriques peuvent causer des arcs électriques qui peuvent allumer un gaz ou une vapeur inflammable. Ne jamais utiliser ou réparer le modèle près d'un gaz ou d'une vapeur inflammable. Ne jamais entreposer les liquides ou gaz inflammables près du compresseur.*

# Speedaire® by Dayton® Compressseurs d'Air Stationnaires

## Généralités sur la Sécurité (Suite)

### AVERTISSEMENT

**Ne jamais faire fonctionner un compresseur sans un carter de courroie. Ce modèle peut se démarrer sans avis. Le contact avec les pièces mobiles peut causer des blessures personnelles ou dégâts matériels.**



9. Ne pas porter des vêtements flottants ou des bijoux qui peuvent se prendre dans les pièces mobiles du modèle.

### ATTENTION

**Les pièces du compresseur peuvent être chaudes même si le modèle est hors circuit.**



10. Garder les doigts à l'écart du compresseur; les pièces mobiles et chaudes peuvent causer des blessures et/ou des brûlures.

11. Si l'équipement vibre anormalement, ARRÊTER le moteur et l'inspecter immédiatement. La vibration est généralement une indication d'un problème.

12. Pour réduire le risque d'incendie, garder l'extérieur du moteur libre d'huile, de solvants et de graisse excessive.

### AVERTISSEMENT

**Une soupape de sûreté ASME avec une classification qui ne dépasse pas 1034 kPa doit être installée dans le réservoir de ce compresseur. La soupape de sûreté ASME doit avoir un débit d'air et une classification de pression suffisants pour protéger les pièces pressurisées contre l'éclatement.**



### ATTENTION

**Voir la décalcomanie de spécifications sur le compresseur pour retrouver la pression de service maximum. Ne pas faire fonctionner avec un manostat ou soupapes pilotes réglés au delà de la pression de fonctionnement maximum.**



13. Ne jamais essayer de régler la soupape de sûreté ASME. Garder la soupape de sûreté libre de peinture et autres accumulations.

### DANGER

**Ne jamais essayer de réparer ou de modifier un réservoir! Le soudage, perçage ou autre modifications peuvent affaiblir le réservoir et**



**peuvent résulter en dommage de rupture ou d'explosion. Toujours remplacer un réservoir usé, fendu ou endommagé.**

### AVIS

**Purger l'humidité du réservoir quotidiennement.**

14. L'accumulation d'humidité cause la rouille qui peut affaiblir le réservoir. Purger le réservoir régulièrement et l'inspecter périodiquement pour la rouille et la corrosion ou autre conditions dangereuses.
15. L'air mouvante peut agiter la poussière et le débris qui peut être dangereux. Dissiper l'air lentement en purgeant l'humidité ou pendant la dépressurisation du système de compresseur.

## PRÉCAUTIONS DE PULVÉRISATION

### AVERTISSEMENT

**Ne pas pulvériser des matériaux inflammables près d'une flamme ni près d'une source d'ignition y inclus le compresseur.**



16. Ne pas fumer pendant la pulvérisation de peinture, d'insecticides ou d'autres substances inflammables.
17. Utiliser un masque/respirateur pendant la pulvérisation et pulvériser dans un endroit bien ventilé pour éviter les dangers de santé et de feu.
18. Ne pas pulvériser vers le compresseur. Situer le compresseur aussi loin que possible de l'endroit de pulvérisation pour minimiser l'accumulation de surpulvérisation sur le compresseur.
19. Pour pulvériser ou nettoyer avec des solvants ou produits chimiques toxiques, suivre les instructions fournies par le fabricant du produit chimique.

Se référer à la Figure 1 pour retrouver les pièces suivantes.

**Manostat** - Interrupteur Auto/Off. Sur quelques modèles, il n'y a pas d'interrupteur manuel. L'interrupteur est dans le mode automatique en permanence. Dans la position AUTO, le compresseur se coupe automatiquement lorsque la pression du réservoir atteint la pression maximum réglée d'avance. Dans la position OFF, le compresseur ne fonctionnera pas. Cet interrupteur

devrait être dans la position OFF lorsque vous branchez ou débranchez le cordon d'alimentation de la prise ou lorsque vous changez d'outils pneumatiques.

Pour les modèles sans interrupteur manuel, lorsqu'on demande de mettre l'interrupteur dans la position OFF, utiliser l'interrupteur à l'appareil de déconnection au lieu.

Lorsque l'interrupteur de pression éteint le moteur vous entendrez de l'air sortir de la soupape de décharge du manostat pendant un certain temps. Ceci dégage de la pression d'air du tuyau de décharge et permet au compresseur de se remettre en marche plus facilement.

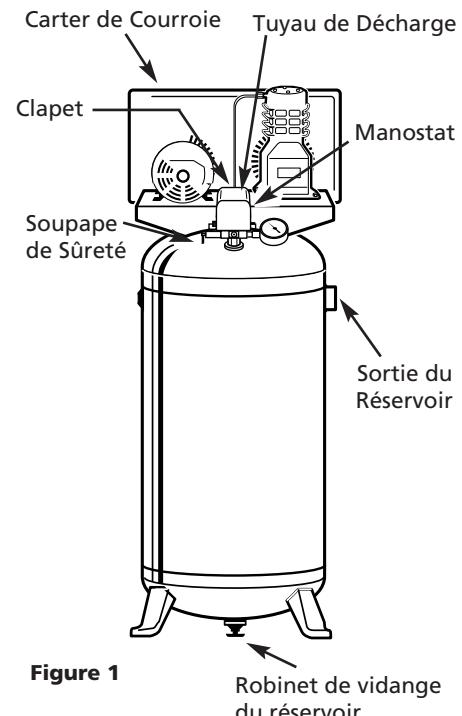


Figure 1

Robinet de vidange du réservoir

**Soupape de Sûreté ASME**- Cette soupape relâche l'air automatiquement si la pression du réservoir dépasse le maximum réglé d'avance.

**Tuyau de Décharge** - Ce tuyau porte l'air comprimé de la pompe au clapet. Ce tuyau devient très chaud pendant l'usage.

### AVERTISSEMENT

**Pour éviter le risque de brûlures sévères, ne jamais toucher le tuyau de décharge.**



**Clapet** - Une soupape à sens unique qui permet à l'air d'entrer le réservoir mais

# Série en Fonte

## Introduction (Suite)

empêche que l'air du réservoir retourne dans la pompe du compresseur.

**Carter de Courroie** - Recouvre la courroie, la poulie du moteur et le volant.

### AVERTISSEMENT

**Ne jamais faire fonctionner un compresseur sans carter de courroie. Le modèle peut se démarer sans avis. Le contact avec les pièces mouvantes peut causer les blessures ou le dommage.**



**Robinet de vidange du réservoir** - Cette soupape est située au fond du réservoir. Utiliser cette soupape pour purger l'humidité du réservoir quotidiennement pour empêcher la corrosion du réservoir. Vidangez l'humidité des réservoirs en ouvrant la soupape de vidange qui se trouve sous le réservoir.

Réduire la pression du réservoir sous 69 kPa, ensuite purger l'humidité du réservoir quotidiennement pour empêcher la corrosion du réservoir. Vidangez l'humidité des réservoirs en ouvrant la soupape de vidange qui se trouve sous le réservoir.

## Montage

### AVERTISSEMENT

**Débrancher, étiquetter et verrouiller la source de puissance, ensuite dissiper toute la pression du système avant d'installer, réparer, déplacer ou de procéder à l'entretien du modèle.**



## RALLONGE DE VIDANGE D'HUILE

Quelques modèles sont compris d'un rallonge de vidange d'huile et d'un capuchon (Situé avec le manuel de l'utilisateur).

Monter le rallonge de vidange d'huile et le capuchon **avant d'ajouter de l'huile à la pompe**. Pour éviter des fuites d'huile, il est hautement recommandé d'appliquer le ruban d'étanchéité de filetage de PTFE, ou l'enduit d'étanchéité de filets, aux filets sur chaque extrémité de l'extension de drainage de l'huile. Visser le capuchon à un bout du rallonge. Enlever le bouchon de vidange d'huile de la pompe et poser le rallonge de vidange d'huile (Voir Figure 2).

**NOTE :** Si votre modèle est doté d'un voyant d'huile, ajoutez l'huile au centre. (Voir la Figure 2).

## GRAISSAGE

### ATTENTION CE MODÈLE NE

**CONTIENT PAS D'HUILE! Suivre les directives de graissage avant de faire fonctionner le compresseur.**

L'huile synthétique s'avère supérieure pour la lubrification et est recommandée pour les compresseurs d'air Speedaire by Dayton. Utiliser de l'huile 100 % synthétique 10W30 telle que Mobil 1 (No de stock 4F743). L'huile de compresseur à simple viscosité, ISO100 (SAE 30) sans détergent telle que Mobil Rarus® (No de stock 4ZF21), peut aussi être utilisée. Les deux sont disponibles auprès de votre succursale locale Grainger.

## AVIS

**N'utilisez pas**

**d'huile automobile à base de pétrole qui a été prouvée comme augmentant les dépôts de carbone sur les soupapes ce qui cause des réparations plus fréquentes et réduit la durée de vie utile de l'appareil.**

Si vous faites fonctionner le compresseur dans des conditions humides pendant de courtes périodes de temps, l'humidité se condensera dans le carter et donnera à l'huile une apparence crèmeuse. De l'huile contaminée par l'eau condensée ne fournira pas le graissage suffisant et doit être changée immédiatement. L'usage d'huile contaminée endommagera les paliers, les cylindres et les bagues et n'est pas couvert par la garantie.

**REMARQUE:** Pour éviter la condensation de l'eau dans l'huile, faire fonctionner le compresseur de temps en temps avec une pression près de 827 kPa pour des compresseurs à un étage en ouvrant le robinet de purge ou la soupape d'air branché au réservoir ou au tuyau.

Faire fonctionner le compresseur pour une heure à la fois au moins une fois par semaine ou plus souvent si la condensation apparaît de nouveau.

Modèle	Capacité d'huile (Approx.)
4B233, 4B234	0,34 L
4B236, 4B237	0,35 L
4YN52	0,65 L

## QUINCAILLERIE ADDITIONNELLE REQUISE

Acheter le régulateur, appareils de plomberie et de filtration nécessaires pour fixer au compresseur. S'assurer que la classification de pression des pièces additionnelles dépasse celle du compresseur.

FRANÇAIS

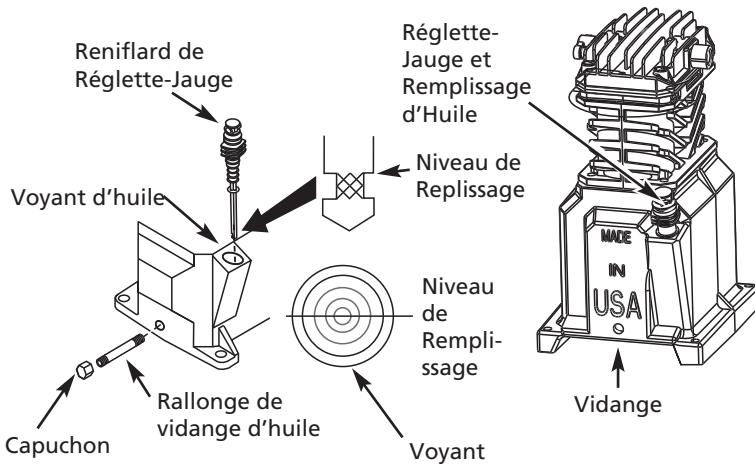


Figure 2

# Speedaire® by Dayton Compressseurs d'Air Stationnaires

## Installation

### ENDROIT

Il est très important d'installer le compresseur dans un endroit propre et bien aéré où la température de l'air ne montera pas au delà de 38°C. Une distance minimum de 45,72 cm est requise entre le volant du compresseur ou un évantail et un mur car des objets peuvent obstruer le débit d'air. Ne pas situer l'arrivée d'air du compresseur près de la vapeur, peinture pulvérisée, endroits de décappage de sable et autres sources de contamination.

### MONTAGE DU RÉSERVOIR

Boulonner le réservoir sur un plancher en béton ou une fondation en béton séparée. Utiliser des isolateurs de vibration entre la patte du réservoir et le plancher. Ne pas trop serrer les boulons afin de permettre que les tampons isolateurs absorbent les vibrations. Un raccordement flexible devrait être installé entre le réservoir et le tuyau de service pendant l'utilisation des isolateurs. Monter le compresseur d'air sur une surface plate et égale.

**ATTENTION** *Ne jamais installer le compresseur sur les palettes de bois d'expédition.*

### INSTALLATION D'UNE SOUPAPE D'ARRÊT

Une soupape d'arrêt devrait être installée sur l'orifice de décharge du réservoir pour contrôler le débit d'air du réservoir. Situer la soupape entre le réservoir et le système de tuyauterie.

**AVERTISSEMENT** *Ne jamais installer une soupape d'arrêt entre la pompe du*

**compresseur et le réservoir. Blessures et/ou dégâts matériels peuvent se présenter.**

### TUYAUTERIE

**AVERTISSEMENT** *Ne jamais utiliser les tuyaux en plastique (CPV) pour l'air comprimé. Ceci peut avoir comme résultat, blessure ou perte de vie.*

### INSTALLATION ÉLECTRIQUE

**AVERTISSEMENT** *Seul un électricien qualifié doit effectuer l'installation électrique et raccordements électriques en respectant tous les codes électriques locaux et nationaux.*

### MISE À LA TERRE

Ce produit doit être mis à la terre. Si le modèle est livré avec un cordon installé à l'usine, brancher le cordon dans une prise de taille correcte et mise à la terre. Pour les modèles qui n'ont pas un cordon installé à l'usine, installer des fils permanents de la source d'électricité au manostat avec un fil de terre branché à la vis de terre sur le manostat. Vous pouvez aussi installer un cordon de taille correcte avec un fil de terre et une fiche.

### DANGER

*Les moteurs qui ne sont pas correctement mis à la terre tiennent le risque de secousse électrique. S'assurer que tout équipement soit correctement mis à la terre.*

### INSTALLATION DE FILS

Les codes locaux concernant l'installation de fils diffèrent d'endroit en endroit. Les fils d'alimentation, fiches et le protecteur

doivent être classifiés pour au moins le minimum d'ampérage et de tension indiqués sur la plaque indicatrice du moteur et respecter tous les codes électriques pour ce minimum. Utiliser un fusible à retardement en T ou un disjoncteur.

**ATTENTION** *Le surchauffage, court-circuit et dommage d'incendie seront le résultat d'installation de fils insuffisante.*

Lorsque le compresseur est branché avec des fils permanents à la source d'électricité, il est nécessaire d'installer un appareil de déconnection approuvé dans le circuit.

Ne pas débrancher par moyen du manostat lors que vous procédez à l'entretien du compresseur. Vous pouvez utiliser un disjoncteur comme moyen de déconnection s'il est visible du compresseur et peut être verrouillé dans la position ouverte ou off (hors circuit).

Si le moteur n'a pas de la protection incorporée, un appareil de surcharge doit être installé dans le circuit d'alimentation. Consulter les codes appropriés pour la protection thermique acceptable. Quelques installations de moteurs triphasés nécessiteront un démarreur magnétique tel qu'indiqué dans la Figure 3.

**REMARQUE:** La configuration thermique peut varier. Vérifier les indications du manostat sur votre modèle!

### Fonctionnement

#### PÉRIODE DE RODAGE RECOMMANDÉE

Fair fonctionner le compresseur continuellement pendant une heure pour permettre que les segments de piston se siègent correctement.

- Ouvrir le robinet de purge complètement et faire fonctionner le compresseur pendant 60 minutes.
- Mettre le compresseur hors service et fermer le robinet de purge. Le compresseur est maintenant prêt à utiliser.

### DÉMARRAGE (VOIR FIGURE 2)

#### AVIS

*Cette pompe pour compresseur doit être remplie d'huile avant le démarrage. Voir la section de graissage.*

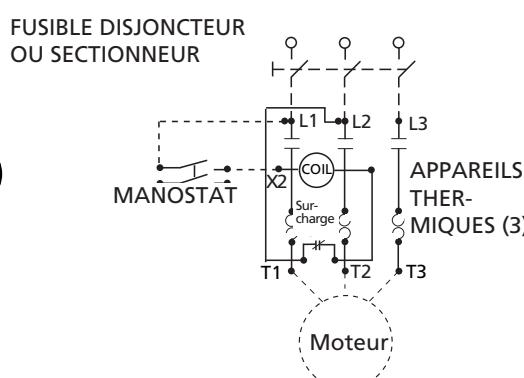
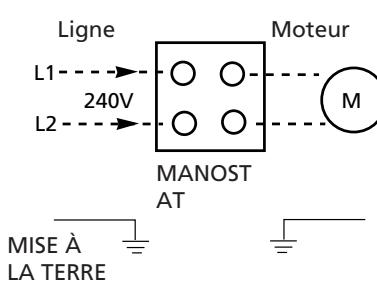


Figure 3 - Schémas d'Installation de Fils Simple et Triphasé

# Série en Fonte

## Fonctionnement (Suite)

**ATTENTION** *Ne pas attacher des outils pneumatiques au bout ouvert du tuyau avant que le démarrage du modèle soit complet et que vous avez vérifié le modèle.*

1. Enlever la réglette-jauge et remplir la pompe d'huile jusqu'au bon niveau. Voir la section Graissage.
2. Mettre le levier du manostat ou bouton à la position OFF et brancher le cordon d'alimentation (Voir Figure 4). Éteindre l'interrupteur de débranchement s'il n'y a pas de levier ou de bouton sur le manostat.
3. Mettre le levier du manostat ou bouton à la position AUTO et faire fonctionner le modèle pendant 30 minutes pour roder les pièces de la pompe (Voir Figure 4).
4. Après l'usage, mettre le levier du manostat ou bouton à la position OFF.
5. Si le compresseur est hors usage pour de longues périodes de temps, purger l'air des canalisations et utiliser le robinet de purge pour permettre que l'eau s'écoule du **Figure 4** voir. Maintenant Automatique horaire d'entretien.

**REMARQUE:** Les modèles électriques sont équipés de manostats qui coupent le moteur (OFF) automatiquement lorsque la pression du réservoir atteint un niveau réglé d'avance. Quand l'air du réservoir est utilisé et la pression du réservoir tombe à un niveau minimum réglé d'avance, le manostat met le moteur en marche automatiquement.

**ATTENTION RISQUE DE**

**BLESSURES!** *Ne jamais brancher ou débrancher les raccords pneumatiques lorsque la canalisation est pressurisée. Soulager la pression du réservoir avant ou verrouiller la soupape d'arrêt afin d'éviter des blessures.*

## Entretien

**AVERTISSEMENT**

**Débrancher, étiquetter et verrouiller la source de puissance et dissiper la pression du système avant de monter, réparer, déplacer ou de procéder à l'entretien du modèle.**

### HUMIDITÉ DANS L'AIR COMPRIMÉ

L'humidité dans l'air comprimé forme des gouttelettes en arrivant de la pompe du compresseur. Si l'humidité est élevée, ou si le compresseur est utilisé continuellement, cette humidité s'accumulera dans le réservoir. Pendant l'utilisation d'un pistolet à peinture ou d'un pistolet pour le décapage au sable, cette eau sera transportée du réservoir par moyen du tuyau, et en forme de gouttelettes, mélangées avec le matériel utilisé.

**IMPORTANT:** Cette condensation peut causer des taches d'eau sur votre travail de peinture, surtout pendant la pulvérisation de peinture à l'huile. Pendant le décapage au sable, cette eau servira à tenir le sable ensemble et causera une obstruction dans le pistolet.

Un filtre ou une sécheuse dans la ligne d'air situé aussi près du pistolet que possible peut aider à éliminer cette humidité.

Toutes réparations doivent être effectuées par un représentant de service autorisé.

### POUR LE FONCTIONNEMENT EFFICACE:

Faire l'essai de la soupape de sûreté chaque semaine pour s'assurer qu'elle fonctionne librement et respecter l'horaire d'entretien.

1. Tirer sur l'anneau de la soupape de sûreté et la laisser revenir à sa position normale (Voir Figure 5). Celle-ci soupape relâche l'air automatiquement lorsque la pression du réservoir dépasse le maximum réglé d'avance.

**DANGER Ne pas trifouiller**

*avec cette soupape. Vérifier cette soupape de temps en temps. S'il y a des fuites d'air après que l'anneau soit relâché, ou si la soupape est prise et ne peut pas être actionnée par l'anneau, la soupape de sûreté doit être remplacée.*

**ATTENTION Une grande quantité d'air se déplaçant rapidement sera dégagée si la soupape de sûreté est activée avec la pression d'air dans le réservoir.**

2. Avec le moteur dans la position OFF et débranché ou verrouillé, nettoyer le débris du moteur, du volant, du réservoir, des canalisations d'air et des ailettes de refroidissement de la pompe.

### RÉGLAGE DE COURROIE

**AVERTISSEMENT Avant d'enlever le carter de courroie (avant), débrancher le compresseur de la source d'alimentation.**

Les courroies s'étireront avec l'usage normal. Bien réglée, une pression de 2,27 kg appliquée à la courroie entre la

poulie du moteur et la pompe fera dévier la courroie d'environ 12,7 mm (Voir Figure 6).

### FIGURE 6 RÉGLER LA COURROIE

#### D'ENTRAÎNEMENT SECTION A:

1. Enlever le carter de courroie.
2. Desserrer les quatre attaches qui tiennent le moteur à la plaque de base.
3. Déplacer le moteur dans la bonne direction. La courroie doit être bien alignée lorsque le réglage est exécuté.
4. Ajuster la courroie ou la poulie du moteur pour que la courroie circule droit (voir figure 6).

### Entretien (Suite)

5. Si nécessaire, utiliser un arrache-roue pour enlever la poulie sur l'arbre du moteur. Serrer la vis de pression après que la poulie soit positionnée.
6. Fixer le carter de courroie.

### ENTREPOSAGE

1. Lorsque hors d'usage, entreposer le tuyau et le compresseur dans un endroit frais et sèche.
2. Purger les réservoirs d'humidité et débrancher le tuyau. Pendre le tuyau avec les bouts ouverts vers le bas pour permettre que l'humidité se purge.
3. Protéger le cordon électrique contre le dommage en le tortillant sans serrer autour de la manche du modèle ou en le roulant.

**F R A N C A I S**

# Speedaire® by Dayton® Compressseurs d'Air Stationnaires

## HORAIRE D'ENTRETIEN

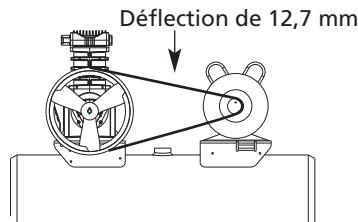


Figure 6

Opération	Quotidien	Hebdomadaire	Mensuel	3 Mois
Vérifier le niveau d'huile	●			
Purger le réservoir	●			
Vérifier le filtre à air		●		
Vérifier la soupape de sûreté		●		
Nettoyer l'appareil		●		
Vérifier le serrage des courroies			●	
Changer l'huile				●

# Série en Fonte

## Guide de Dépannage

Symptôme	Cause(s) Possible(s)	Mesure Corrective
Pression de décharge basse	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Demande d'air dépasse la capacité de la pompe</li> <li>2. Fuites d'air</li>   <li>3. Arrivée d'air limitée</li> <li>4. Joints éclatés</li> <li>5. Fuites ou dommage aux soupapes</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Diminuer la demande d'air ou utiliser un compresseur de plus haute capacité.</li> <li>2. Écouter pour des fuites d'air. Appliquer une solution savonneuse à tous les raccords et branchements et vérifier pour des bulles qui indiquent des fuites. Serrer ou remplacer les raccords ou branchements qui ont des fuites.</li> <li>3. Nettoyer la cartouche filtrante.</li> <li>4. Remplacer tous joints défectueux.</li> <li>5. Enlever la culasse et inspecter pour des soupapes cassées, soupapes mal dressées, sièges de soupapes endommagés, etc. Remplacer toutes les pièces défectueuses et remonter.</li> </ol>
		<p><b>A ATTENTION</b> <i>Installer un nouveau joint d'étanchéité de culasse chaque fois que la culasse est enlevée</i></p>
Le filtre à air fond à cause du surchauffage de la pompe	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Joint isolant entre le filtre et la culasse manquant</li> <li>2. Soupape cassée/joint éclaté</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Installer un joint d'étanchéité.</li> <li>2. Remplacer les soupapes ou installer un nouveau joint d'étanchéité.</li> </ol>
Bruit excessif (cognement)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Moteur ou poulie de compresseur dégagé</li> <li>2. Manque d'huile dans le carter</li> <li>3. Bielle usée</li> <li>4. Alésages d'axe de piston usés</li>   <li>5. Piston frappe la plaque de soupape</li>   <li>6. Clapet bruyant dans le système de compresseur</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Poulies de moteur et de compresseur dégagés sont causes communes de cognement. Serrer les boulons de serrage et vis de pression de poulie.</li> <li>2. Vérifier le niveau d'huile; si bas, inspecter les paliers pour du dommage. L'huile sale peut causer du dommage.</li> <li>3. Remplacer la bielle. Entretenir le niveau d'huile et changer l'huile plus souvent.</li> <li>4. Enlever le piston équipé du compresseur et l'inspecter pour l'usure excessif. Remplacer les axes de piston ou pistons usés au besoin. Entretenir le niveau d'huile correct et changer l'huile plus souvent.</li> <li>5. Enlever la tête du compresseur et la plaque de soupape et inspecter pour de l'encrassement charbonneux ou autre matières étranges sur la partie supérieure du piston. Remplacer la culasse et la plaque de soupape et utiliser un nouveau joint d'étanchéité. Voir la section de Graissage pour l'huile recommandée.</li> <li>6. Remplacer.</li> </ol>
		<p><b>A DANGER</b> <i>Ne pas démonter le clapet si le réservoir est pressurisé</i></p>
Large quantité d'huile dans l'air de décharge <b>REMARQUE:</b> Il y aura toujours un peu d'huile dans le jet d'air avec un compresseur graissé par l'huile.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Segments de piston usés</li> <li>2. Arrivée d'air du compresseur limité</li> <li>3. Huile excessive dans le compresseur</li> <li>4. Viscosité d'huile incorrecte</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remplacer les segments de piston. Entretenir le niveau d'huile correct et changer l'huile plus souvent.</li> <li>2. Nettoyer le filtre. Vérifier le système d'arrivée pour autres restrictions.</li> <li>3. Vidanger jusqu'au niveau plein.</li> <li>4. Utiliser l'huile Mobil 1® 10W-30</li> </ol>
Eau dans l'air de débit/réservoir	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Fonctionnement normal. La quantité d'eau augmente avec le temps humide</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Purger le réservoir plus souvent, au moins quotidiennement.</li> <li>2. Ajouter un filtre pour diminuer la quantité d'eau dans la canalisation d'air.</li> </ol>
Le moteur ronronne et fonctionne lente-	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cordon prolongateur utilisé</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. N'utilisez pas un cordon prolongateur. Utilisez un tuyau d'air plus long avec un diamètre plus large.</li> </ol>

F  
R  
A  
N  
C  
A  
I  
S

# Speedaire® by Dayton® Compressseurs d'Air Stationnaires

## Guide de Dépannage (Suite)

Symptôme	Cause(s) Possible(s)	Mesure Corrective
ment ou pas du tout	2. Fonctionnement défectueux du clapet ou de la soupape de décharge- ment 3. Basse tension  4. Panne de manostat - contacts ne ferment pas	2. Remplacer le clapet, la soupape de décharge- ment ou le manostat. <b>DANGER</b> <i>Ne pas démonter le clapet si le réservoir est pressurisé</i> 3. Vérifier avec un voltmètre, inspecter le disjoncteur de réen- clenchement du moteur. Si le disjoncteur de réenclenche- ment se déclenche à maintes reprises, rechercher et corriger la cause. Voir l'article suivant. 4. Réparer ou remplacer le manostat.
Le mécanisme de réen- clenchement se déclenche à maintes reprises ou les fusibles sautent à maintes reprises	1. Trop d'appareils sur le même circuit 2. Taille de fusible ou de dis- joncteur incorrecte 3. Fonctionnement défectueux du clapet  4. Manostat réglé trop haut 5. Fils desserrés 6. Fonctionnement défectueux du moteur	1. Limiter l'usage du circuit au compresseur d'air seulement. 2. Vérifier la classification des fusibles et des disjoncteurs.  3. Remplacer le clapet. <b>DANGER</b> <i>Ne pas démonter le clapet si le réservoir est pressurisé</i> 4. Régler ou remplacer. 5. Inspecter tous les branchements électriques. 6. Remplacer le moteur.
Le réservoir ne conserve pas la pression quand le compresseur est hors cir- cuit et la soupape d'arrêt est fermée	1. Clapet usé  2. Inspecter tous branche- ments et raccordements pour des fuites  3. Inspecter le réservoir pour des fentes ou des trous d'épingles	1. Remplacer le clapet. <b>DANGER</b> <i>Ne pas démonter le clapet si le réservoir est pressurisé</i> 2. Serrer.  3. Remplacer le réservoir. Ne jamais réparer un réservoir endom- magé.
Le manostat laisse souffler de l'air continuellement à travers de la soupape de décharge- ment	Fonctionnement défectueux du clapet	Remplacer le clapet si la soupape de décharge- ment a une fuite d'air continue. <b>DANGER</b> <i>Ne pas démonter le clapet si le réservoir est pressurisé</i>
Le manostat ne relâche pas l'air lorsque le modèle se coupe (off)	Fonctionnement défectueux de la soupape de décharge- ment sur le manostat	Remplacer le manostat si la pression n'est pas dissipé pendant une courte durée quand le modèle se coupe. <b>DANGER</b> <i>Ne pas démonter le manostat si le réservoir est pressurisé</i>
Tache noire sur le regard (si la pompe est fournie d'un regard)	1. Trop de temps entre vidan- ges d'huile 2. Type d'huile incorrect	1. Purger l'huile. Enlever et nettoyer le regard. Remplir d'huile. 2. Se référer à la section de graissage pour les spécifications pré- cises de l'huile.
Vibration excessive	1. Attaches desserrés 2. Changement de la courroie exigé 3. Redressage de la courroie	1. Serrer. 2. Remplacer avec une courroie de taille correcte. 3. Aligner le volant et la poulie.

F  
R  
A  
N  
Ç  
A  
I  
S